

DECRETO N° 3910/2016, de 01 de Julho de 2016.

**Dispõe sobre a Nomeação de
Membros para Compor a Conselho
Municipal de Defesa Civil -
COMDEC, e dá outras providências.**

O Prefeito Municipal de Saltinho, Estado de Santa Catarina, no uso de suas atribuições que lhe confere o art. 59, inciso VII da Lei Orgânica Municipal, Lei nº 797/2013;

DECRETA:

Art. 1º. Ficam Nomeados, os membros abaixo discriminados, para comporem a Comissão Municipal de Defesa Civil – COMDEC do Município de Saltinho:

- I - Representante da Secretaria Municipal de Agricultura: ALDURI ANTONIO FALCHETTI;
- II - Representante do Poder Legislativo Municipal: ALCEU ALMEIDA SUTIL
- III - Representante da Secretaria Municipal de Saúde: HÉLIO CARLOS OLDIGES;
- IV - Representante da EPAGRI: NEIMAR GUTBIER;
- V - Representante da Secretaria Municipal de Infraestrutura: MILTON PRESOTTO;
- VI - Representante da Secretaria Municipal da Cidade e Desenvolvimento Local: JAIME GUZATTI,
- VI - Representante do Grupo de Idosos: VALDECIR JOÃO SGANZELA;
- VIII - Representante do Sindicato dos Trabalhadores Rurais DE Campo Erê: SILVANE FATIMA SCARMIM RODRIGUES DA SILVA;
- IX - Representante do CTG Rancho de Chão de Saltinho: ADEMAR LUIZ TONKELSKI;
- X- Representante da Igreja Católica de Saltinho: DILVANIR FERRONATO;
- XI - Representante do Sindicato dos Trabalhadores rurais de Saltinho: LAURI SEBASTIÃO GONÇALVES DA SILVA;

Art. 2º. Revogam-se as disposições em contrário em especial o Decreto nº 3513/2013, de 04 de Outubro de 2013.

Art. 3º. Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Saltinho - SC, 01 de Julho de 2016.

LUIZ DE PARIS
Prefeito Municipal

ADEMAR LUIZ TONKELSKI
Secretario de Administração e Fazenda

Registrado e publicado em data supra.

Carina Bortolozzo
Coordenador de Setor de Registro e
Publicação de Atos Oficiais