

DECRETO N°. 3902/2016, de 01 de Julho de 2016.

**Dispõe sobre Nomeação de Membros para
Compor o Comitê de Crédito Fundiário, e dá
Outras Providências.**

O Prefeito Municipal de Saltinho, Estado de Santa Catarina, no uso das atribuições que lhe confere o Art. 59, Inciso VII, da Lei Orgânica Municipal, e de acordo com a Lei Complementar Federal nº. 93, de 04/02/1998, regulamentada pelo Decreto Federal nº 3.027 de 13/04/99:

DECRETA:

Art. 1º. Ficam pelo presente Decreto designados os membros abaixo nomeados para comporem o COMITÊ DE CRÉDITO FUNDIÁRIO:

I - Presidente do Conselho:

HERMES BÁO

II - Representante da Juventude Rural:

SILVANE FATIMA SCARMIN RODRIGUES DA ROSA

III - Representantes do Sindicato dos Trabalhadores Rurais:

LAURI GONÇALVES DA SILVA

IV - Representantes das Cooperativas:

MARILENE VEIVERBERG

V - Representante da EPAGRI:

SILVIA GALINA

VI - Representantes do Conselho Municipal da Agricultura:

GILSON BOMBIERI, ROSALINO SCARMINN E DALMIRO SANTOS SILVA

VII - Representante da Secretaria de Agricultura:

ALDURI ANTONIO FALCHETTI

Art. 2º. Este decreto entrará em vigor na data de sua publicação.

Art. 3º. Revogam-se as disposições em contrário, em especial o Decreto nº. 3880/2016, de 16 de Maio de 2016.

Saltinho - SC, 01 de Julho de 2016.

LUIZ DE PARIS
Prefeito Municipal

ADEMAR LUIZ TONKELSKI
Secretario de Administração e Fazenda

Registrada e publicada em data supra.

Carina Bortolozzo
Coordenadora de Setor de Registro e
Publicação de Atos Oficiais