

DECRETO N.º 3881/2016, de 16 de Maio de 2016.

Altera o Decreto n.º 3868/2016 que trata sobre a Constituição e Nomeação da Comissão Central Organizadora das Festividades Alusivas ao 21.º Aniversário de Emancipação Político-Administrativa, e dá Outras Providências.

O **Prefeito Municipal de Saltinho, Estado de Santa Catarina**, no uso de suas atribuições legais que lhes confere o art. 59, VII da Lei Orgânica Municipal;

**DECRETA:**

**Art. 1.º.** Fica constituída a Comissão Central Organizadora – CCO das Festividades do 21.º Aniversário de Emancipação Político-Administrativa, com a incumbência de organizar, coordenar e executar as Festividades, a serem realizadas nos meses de Maio a Dezembro de 2016.

**Art. 2.º.** Fica Alterada a nomeação para compor a Comissão Central Organizadora – CCO, os seguintes membros:

**I - Presidente:** PAULO RICARDO DE CARVALHO

**II- Secretário Geral:** OSMAR BERGAMASCHI

**III- Tesoureiro:** ADEMAR LUIZ TONKELSKI

**IV- Membros:**

HERMES BÁO

HÉLIO CARLOS OLDIGES

ANGELA GAL PIRES DE OLIVEIRA

CARINA BORTOLOZZO

CLAUDENIR MARCELO SIMÕES PIRES

JUCERNEI TREVISAN PASSONI

JANE MARLI MASETTO

ELISÂNGELA SGANZERLA

MARINS AMARAL DE FREITAS

ELIZANDRA RAYZER PICCININ MAGRI

NERLY FATIMA GOMES DE OLIVEIRA GENERALLI

NEI LUIZ PAGANI

**Art.3.º.** Os membros da Comissão prestarão serviços considerados relevantes ao Município e não serão remunerados pelo desempenho das atribuições constantes deste Decreto.

**Art. 4.º.** Revogam-se as disposições em contrário, em especial o Decreto n.º3868/2016 de 01/04/2016.

**Art. 5.º.** Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Saltinho - SC, 16 de Maio de 2016.

**LUIZ DE PARIS**  
**Prefeito Municipal**

EDIMAR NORONHA DE FREITAS  
Secretario de Administração e Fazenda

Registrado e Publicado em data supra

Carina Bortolozzo  
Coordenador de Setor de Registro e Publicação de Atos Oficiais