

 ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE SALTINHO CNPJ: 01.612.844/0001-56 Telefone: (49) 3656-0044 Endereço: Rua Alvaro Costa, 545 - Centro CEP: 89981-000 - Saltinho / SC	TOMADA DE PREÇOS 3/2021
	Número Processo: 52/2021 Data do Processo: 15/09/2021

Edital de Licitação Nº 3
Ata da Sessão Pública - Licitação Deserta

ATA Nº 53 - 2021

Reuniram-se no dia 01/10/2021, as 07:45, no(a) MUNICIPIO DE SALTINHO, o(a) PREGOEIRO(a) e sua equipe de apoio como objetivo de licitação na modalidade TOMADA DE PREÇOS tratando do Edital de Licitação Nº 3 destinado a COBERTURA NA CRECHE MUNICIPAL

A Comissão de Licitação por unanimidade de seus membros resolve DECLARAR DESERTO esta Licitação, que pelo não comparecimento de nenhum interessado em participar do certame, será publicado a repetição da Licitação. Nada mais havendo a ser tratado, a(o) Presidente da Comissão de Licitação suspendeu os trabalhos para lavratura da ATA, que lida e estando todos de acordo, pede a(o) Presidente que todos assinem-a.

NO DIA E HORÁRIO MARCADO PARA ABERTURA DO CERTAME, NÃO HOUVE PRESENÇA DE LICITANTES, SENDO DECLARADO CERTAME DESERTO.

Assinatura do(a) pregoeiro(a) e dos membros da comissão que estiveram presentes.

CLAUDEMIR MARCELO SIMÕES PIRES

SECRETARIO

ELIZANGELA SGANZERLA

MEMBRO

LUIZ FERNANDO PACASSA

PRESIDENTE

CICERO FELIPE FREITAG

MEMBRO
